

**Министерство сельского хозяйства
Российской Федерации**

**Департамент растениеводства, механизации, химизации
и защиты растений**

**Федеральное государственное бюджетное учреждение
Кировская государственная зональная машиноиспытательная
станция**

Протокол испытаний

№ 06 - 15 - 2018 (5010093)



Конвейер ленточный КЛ – С300М – 2

Изготовитель (разработчик)	Адрес
Изготовитель – ЗАО «Арзамас- ская Сельхозтехника-Регион»	607247, р.п. Выездное, ул. Сельхозтехника, Арзамасский район Нижегородской области.

Результаты испытаний (краткие)

Конвейер ленточный КЛ – С300М – 2

Назначение и описание конструкции машины

Конвейер ленточный КЛ – С300М – 2, далее по тексту – конвейер, предназначен для транспортировки сыпучих материалов (зерно, крупы, гранулы), влажностью до 14%, в стационарных условиях в горизонтальном и наклонном направлениях, с углом наклона к горизонту до 20 градусов с открытыми скребками, закрепленными на ленте. Конвейер устанавливается в технологических линиях для транспортировки сырья и готового продукта в качестве промежуточного транспортирующего оборудования.

Конвейер представляет собой стационарное транспортирующее устройство непрерывного действия. На конвейере установлен мотор-редуктор, на валу которого закреплен приводной барабан, приводящий в движение рабочий орган транспортера-ленту. На ленте установлены скребки и гофроборт.

Технологический процесс протекает следующим образом: продукт поступает в загрузочный лоток; лента, приводимая в движение приводным барабаном, движется по поддерживающему желобу в корпусе конвейера; продукт перемещается конвейерной лентой к выгрузке.

Конвейер имеет следующую регулировку - натяжение транспортирующей ленты производится с помощью перемещения опор ведомого вала.

Изготавливается в климатическом исполнении «У» категории 1 по ГОСТ 15150 – 69 для работы в интервале температур от -5 до +45 °С.

Качество работы:

Производительность, т за час основного времени	0,78
Повреждение материала (гранул), %	0
Потери, %	0,04
Температура гранул на выгрузке, °С	71,1
Забивание и залипание рабочих органов	Частичное

Условия эксплуатации:

Агрегатирование	В составе технологической линии приготовления комбинированных кормов
Транспортируемый продукт	Гранулы из смеси подсолнечникового жмыха, ячменя, кукурузы и пшеницы с добавлением мясокостной муки, соли и мела
Температура воздуха, °С	8,0-22,0
Относительная влажность воздуха, %	41,4 – 89,0
Потребляемая мощность, кВт	0,37
Трудоемкость ежесменного ТО, чел.-ч	0,07
Эксплуатационная надежность	Хорошая

Техническая характеристика	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм	
- длина	2150
- ширина	520
- высота	520
Суммарная установленная мощность электродвигателей, кВт	0,37
Высота загрузки, мм	420
Высота выгрузки, мм	630
Параметры транспортирующей ленты:	
- ширина, мм	200
- высота скребка, мм	30
- шаг скребка, мм	150
Угол наклона конвейера к горизонту, ...°	20
Рабочая скорость ленты, м/с	0,50
Диаметр барабана, мм	133
Частота вращения барабана, мин ⁻¹	72
Число точек смазки, всего	2
том числе:	
- ежедневных	-
- периодических	2
- сезонных	-
Число сортов масел и смазок	1
Число передач, всего	1
в том числе:	
- мотор - редукторов	1
Количество обслуживающего персонала, чел.	1
Трудоемкость монтажа, чел.-ч	Нет данных
Результаты испытаний	
Качество работы	Производительность составила 0,78 т/ч, Температура гранул на выходе с ленты транспортера – 71,1 °С. Повреждения гранул в процессе транспортирования не наблюдалось. Наблюдается частичное налипание на ленту конвейера выходящего из пресс-гранулятора несгранулированного материала (муки), имеющую повышенную температуру и влажность. Потери корма в технологическом процессе составили 0,04%.
Эксплуатационные показатели	Производительность за 1ч основного времени составила 0,78 т/ч, технологического 0,78 т/ч, сменного 0,74 т/ч. Удельный расход электроэнергии– 0,27 кВт*час/т. Рабочая скорость транспортной ленты 0,50 м/с.
Безопасность движения	Машина стационарная

Удобство управления	Удобно
Безопасность выполнения работ	Обеспечена
Техническое обслуживание	Время на ЕТО – 0,07 ч, Схема смазки в РЭ присутствует.

Заключение по результатам испытаний	
<p>По результатам периодических испытаний конвейера ленточного КЛ – С300М – 2 установлено, что он:</p> <ul style="list-style-type: none"> - устойчиво выполняет технологический процесс с удовлетворительным качеством работы и удовлетворительными эксплуатационно-технологическими показателями; - имеет уровень надежности с коэффициентом готовности равным 0,98 и наработкой на сложный отказ более 120 часов основного времени. - не соответствует 3 пунктам ССБТ. Требуется доработки и уточнения эксплуатационной документации. 	
Испытания проведены:	ФГБУ «Кировская МИС», 612080, РФ, Кировская область, п.Оричи, ул. Юбилейная 1а
Испытания провел:	Вед. инженер А.А. Шмагин
Источник информации:	Протокол № 06-15-2018 от 03.08. 2018