

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ РАСТЕНИЕВОДСТВА, МЕХАНИЗАЦИИ,
ХИМИЗАЦИИ И ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«К И Р О В С К А Я
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ»

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 06-37-2017 (5130272)



Пресс-подборщик RB12/2000 NW.

Изготовитель (разработчик)	Адрес
ООО «Навигатор – Новое машиностроение»,	614065 г. Пермь. Ул Энергетиков, 39.

Результаты испытаний (краткие)	
Пресс-подборщик RB12/2000 NW	
Назначение и описание конструкции машины	
Пресс-подборщик RB12/2000 NW предназначен для подбора подвяленной травяной массы (сенажа), сена, соломы в рулоны с последующей обвязкой шпагатом или сеткой.	
Машина состоит из прессовальной камеры на опорных колесах, прицепного устройства, подборочного устройства, механизмов привода рабочих органов, нитеувязочного и сетеувязочного устройств, гидравлической системы и электросистемы.	
Качество работы:	
Потери общие, %	0
Размеры формируемых рулонов, см:	
диаметр	133
длина	124
Масса рулона, кг	575
Плотность прессования, кг/м ³	335
Вид вязального материала	сеть сенажная
Расход вязального материала, кг/т	0,26
Качество вязки рулонов, %	100
Коэффициент прямолинейности расположения рулонов в рядках	1
Полнота подбора, %	100
Количественная доля разрушенных рулонов, %	0
Количественная доля деформированных рулонов, %	0
Загрязнение сенажа почвой, %	0
Условия эксплуатации:	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	полуприцепной
- перевод в рабочее и транспортное положение	гидравлический
- настройка рабочих органов	Высота подборщика - перестановкой колес по отверстиям, давление прессования - по стрелкам указателя
- время подготовки машины к работе, ч.	0,1
Агрегатирование	Беларус 1025.2
Потребляемая мощность, кВт.	не более 36
Трудоемкость ежесменного ТО, ч.	0,42
Эксплуатационная надежность	удовлетворительная

Техническая характеристика

Показатели	Численные значения
Ширина захвата конструкционная, мм	1820
Габаритные размеры машины в рабочем положении, мм: - длина - ширина - высота	3520 2500 2180
Габаритные размеры агрегата в транспортном положении, мм - длина - ширина - высота	7700 2500 2820
Дорожный просвет, мм	210
Масса машины, кг	2390
Частота вращения ВОМ, об/мин	540
Размер шин - опорных колес - колес подборщика	11.5/80-15.3 15x6.00-6
Минимальный радиус поворота агрегата, м: - по крайней наружной точке (наружный) - по следу наружного колеса (внутренний)	10,2 8,8
Ширина колеи, мм - опорных колес - колес подборщика	2010 2245
Пределы регулирования рабочих органов по высоте подъема подборщика над поверхностью почвы, мм	20-180
Число передач	8
Число точек смазки	33
Число сортов масел и смазок	3

Результаты испытаний

<u>Качество работы</u>	<p>Пресс-подборщик формирует рулоны диаметром 133 см и длиной 124 см, средняя масса рулонов составила 575 кг. Расход вязального материала (сенажной сети) составил 0,26 кг/т.</p> <p>Рулоны качественно упакованы в сетку, разрушенные и деформированные рулоны отсутствуют.</p> <p>Коэффициент прямолинейности расположения рулонов в ряду равен 1.</p> <p>Потери отмечены незначительные, их процентное количество приближено к нулевому значению. Загрязнения корма почвой не выявлено.</p>
<u>Эксплуатационные показатели</u>	<p>Пресс-подборщик подбирал валки с линейной плотностью 7,7 кг/м со скоростью 11,7 км/ч. Производительность за час основного времени составила 19 т или 33 рулона, за час сменного времени соответственно – 13,8 т или 24 рулона. Удельный расход топлива составил 0,75 кг/т.</p> <p>Коэффициент использования сменного времени равен 0,73, а коэффициент надежности технологического процесса равен 0,93.</p>
<u>Безопасность движения</u>	<p>Пресс-подборщик RB12/2000 NW агрегируется с трактором класса 1,4. Машина имеет собственные сигнальные фонари и световозвращатели. Транспортная скорость не должна превышать 10 км/ч.</p>
<u>Удобство управления</u>	Удобно.
<u>Безопасность выполнения работ</u>	Обеспечена
<u>Техническое обслуживание</u>	<p>Предусмотрено периодическое ТО и сезонное ТО при постановке на хранение.</p> <p>Ежедневное техобслуживание проводится согласно «Руководства по эксплуатации» и заключается в очистке, осмотре, проверке креплений. Затраты на его проведение составили 0,42 часа в нормативной смене.</p>

Заключение по результатам испытаний

Испытанный образец пресс-подборщика RB12/2000 NW соответствует основным требованиям ТУ, НД. Выявленные несоответствия могут быть устранены в процессе производства машины (необходимо доработать ТУ и усилить контроль за качеством покупных изделий). Серийный выпуск пресс-подборщика RB12/2000 NW может быть продолжен без изменения конструкции машины.

Испытания проведены:

ФГУ «Кировская государственная зональная машиноиспытательная станция»,
612080, Кировская область,
п.г.т. Оричи, ул. Юбилейная, 1А

Испытания провел:

Иванов В.Т

Источник информации:

Протокол испытаний № 06-37-2017 (5130272) от 7 ноября 2017 года