

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕПАРТАМЕНТ НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ  
И ОБРАЗОВАНИЯ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«К И Р О В С К А Я  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ЗОНАЛЬНАЯ МАШИНОИСПЫТАТЕЛЬНАЯ  
СТАНЦИЯ»

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 06-19-2013 (5130082)



**Пресс-подборщик R12/155 Super**

<b>Изготовитель (разработчик)</b>	<b>Адрес</b>
ООО «Краснокамский РМЗ»	617060, Пермский край г.Краснокамск, ул. Трубная, 4

<b>Результаты испытаний (краткие)</b>	
<b>Пресс-подборщик R12/155 Super</b>	
<b>Назначение</b>	Подбор валков подвяленной травяной массы, сена и соломы и прессование их в рулоны с последующей обвязкой шпагатом.
<b>Качество работы:</b>	
Подача, кг/с	3,8
Размеры рулона, мм	
- длина	1200
- диаметр	1600
Средняя масса рулона, кг	675
Расход шпагата, кг/т	0,3
Качество вязки, %	100
Потери, %	1,2
<b>Производительность, т/ч</b>	<b>11,3</b>
<b>Условия эксплуатации:</b>	
- навеска (присоединение) на трактор (способ агрегатирования)	Прицепное устройство машины присоединяется к серьге навесной системы трактора. Подсоединяется карданный вал, рукава гидравлической системы и дистанционный пульт управления.
- перевод в рабочее и транспортное положение	При переводе в транспортное положение подборочное устройство поднимается в верхнее положение и фиксируется цепью.
- настройка рабочих органов	Высота подбощика регулируется гидроцилиндром, шаг витка шпагата регулируется изменением передаточного отношения ременной передачи вариатора подачи шпагата, плотность песования контролируется по давлению в гидроцилиндрах закрытия клапана.
- время подготовки машины к работе (навески), ч.-час	0,1
Агрегатирование	тракторы тягового класса 1,4 (MT3-82)
Трудоемкость ежесменного ТО, ч.-час.	0,38
Эксплуатационная надежность	хорошая
Удобство управления	удобно
Безопасность выполнения работ	обеспечена

<b>Техническая характеристика</b>	
Показатели	Численные значения
Габаритные размеры машины, мм:	
- длина	4100
- ширина	2300
- высота	2320
Привод	От ВОМ трактора, гидропривод
Масса машины, кг	2250
Рабочие скорости, км/ч	до 12
Количество передач:	
- ременных	1

- цепных	5
- карданных	1
- редукторов	1
Количество опорных колес	2
Ширина колеи, мм	1995
Максимальная частота вращения ВОМ, мин <sup>-1</sup>	540

<b>Результаты испытаний</b>	
<u>Качество работы</u>	Пресс-подборщик удовлетворительно выполняет процесс подбора валков и прессования цилиндрических рулонов. При подаче материала 3,8 кг/с образуются рулоны массой 675 кг. Качество вязки, потери и расход вязального материала соответствуют требованиям ТУ.
<u>Производительность</u>	Производительность за час основного времени 11,3 т или 16,7 рулонов, за час сменного времени 6,0 т или 8,9 рулонов. Удельный расход топлива за время сменной работы составил 0,92 кг/т или 0,62 кг/рулон. Эти показатели определены при рабочей скорости подбора валков 4,5 км/ч, средняя транспортная скорость составила 12,0 км/ч..
<u>Безопасность движения</u>	Для движения по дорогам пресс-подборщик оборудован фонарями и световозвращателями. Транспортная скорость не должна превышать 25 км/ч. Отсутствует страховочная цепь прицепного устройства.
<u>Техническое обслуживание</u>	Предусмотрено ежесменное ТО, периодическое ТО и сезонное ТО при постановке на хранение. Трудоемкость ежесменного ТО составила 0,38 ч.-час. В руководстве по эксплуатации в достаточном объеме изложены вопросы эксплуатации и технического обслуживания машины.

<b>Заключение по результатам испытаний</b>	
Испытанный образец пресс-подборщика R12/155 Super соответствует ТУ и НД по показателям назначения, надежности и безопасности.	
<u>Испытания проведены:</u>	ФГБУ «Кировская МИС»; 612080, Кировская область, п.г.т. Оричи, ул. Юбилейная, д. 1. Тел/факс (83354) 2-17-44 Сайт: <a href="http://kirovvmis.ru">http://kirovvmis.ru</a> E-mail: kirmis@orichi1a.kirov.ru
<u>Испытания провел:</u>	Иванов В.Т.
<u>Источник информации:</u>	Протокол испытаний № 06-19-2013 (5130082) от 22 октября 2013 года